

mario CROCI & figli

GB The pipe machine **Pro¹** allows the production of reinforced or not reinforced pipes, round, pre-bed with half thickness joint or spigot and socket for rubber ring, straight and bent cones, manholes according to different International Standards with maximum length of 1,5 m. The pipe machine **Pro¹** is fully automatic. The feeding of concrete is made by independent belts checked by probes and run by inverter allowing contemporary production of pipes with different diameters. Equipment change is quick and easy due to assembling of moulds and cores on support plates that do not need to be adjusted. **All cores are complete with vibrators.** Hydraulic and electronic equipment used on the pipe machine **Pro¹** are made with components belonging to the best brands. The pipe machine **Pro¹** is supplied with duly dimensioned covering plates, safety guarding and devices according to EC Standards.

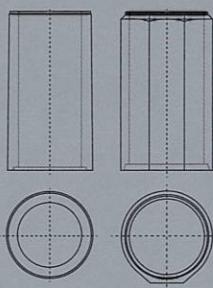
F La machine **Pro¹** permet la production de tuyaux armés et non armés ronds, à lit de pose avec joint à mi épaisseur ou à collet pour joint en caoutchouc, cônes droits et excentrés, regards selon les différentes normes Internationales avec une hauteur maximum de 1,5 m. Le cycle de production est complètement automatique. L'alimentation du béton est faite parmi tapis indépendants qui sont contrôlés par sondes de niveau et commandés par variateur de fréquence permettant la production multiple avec diamètres différents. Le changement des équipements est facile et rapide car les moules et les noyaux n'ont pas besoin de réglage puisque ils sont assemblés sur plaques de support. **Tous les noyaux sont complets avec vibrateurs.** Les appareillages hydrauliques et électroniques de la machine **Pro¹** sont réalisés avec composants de marques les plus réputées. La machine **Pro¹** est livrée avec marchepieds en tôle pour couvrir la fondation, grilles et systèmes de sécurité selon les normes CE.

E La máquina **Pro¹** permite la producción de tubos armados, no armados, redondos, de base plana con enchufe a medio espesor o a campana para juntas de goma, conos rectos o desviados, anillos de pozo realizados con respecto a las normativas Internacionales con altura maxima de 1,5 m. El ciclo de producción es completamente automático. La alimentación del hormigon se realiza por medio de cintas independientes, controladas por sondas de nivel y comandadas por inverter que permiten la producción contemporánea de tubos de diferente diámetro. La sustitución de los equipos es fácil y rápida, gracias al montaje de los moldes y de los noyos sobre placas de soporte que no es necesario ajustar. **Todo los noyos tienen una línea vibrante.** Los equipos hidráulicos y electrónicos de la maquina **Pro¹** están realizados con componentes de primeras marcas. La máquina **Pro¹** está equipada con placas para la cobertura de la fundación oportunamente dimensionadas, defensas y dispositivos de seguridad conforme a las normativas CE.

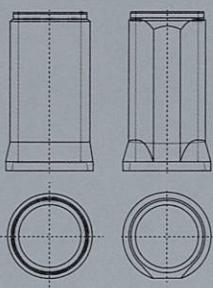


Pro¹

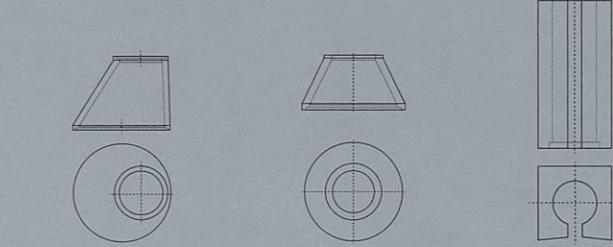
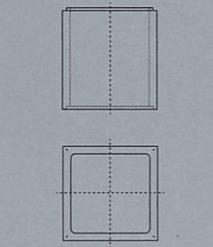
GB Option moulds and cores fixing may be made by hydraulic fast locking while basket fixing by fast mechanic locking. The actuation motors of vibrators may have an inverter to optimize the vibration during the different phases of production. Possibility to assemble the automatic pallet feeder.



NR	DIAM	CH
III	200 250 300 400 500	30
II	600 800	30
I	1000 1200 1500 1600	20

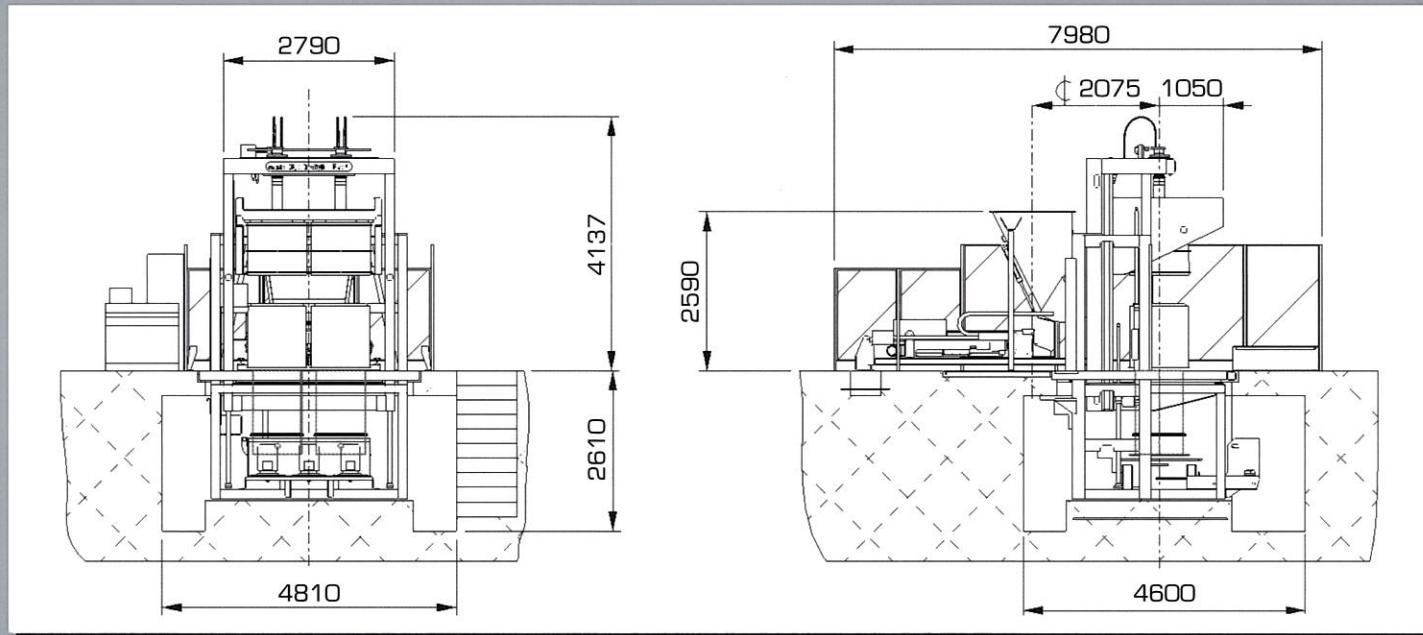


NR	DIAM	CH
III	200 250 300 400	30
II	500 600	30
I	800 1000 1200 1500	20



E Opción la fijación de los moldes y de los noyos puede ser realizada por medio de bloqueos hidráulicos rápidos y la fijacion de los soportes prensadores por medio de bloqueos mecanicos rápidos. Los motores de los vibradores pueden estar equipados con inverter que optimiza la vibración durante el desarrollo del proceso productivo. Posibilidad de montar el alimentador automático de lo aros de base.

NR Output per cycle/Débit par cycle/Cantidad por ciclo
DIAM Diameter mm/Diamètre mm/Diámetro mm
CH Indicative cycles per hour/Cicles heure environ/Ciclos hora indicativos



GB

Total power: KW 51
Power required: KW 41
Weight **PRO¹** H1m without equipment: ton. 12,6

F

Puissance installée: KW 51
Puissance nécessaire: KW 41
Poids de **PRO¹** H1m sans équipements: ton. 12,6

E

Potencia total instalada: KW 51
Potencia absorbida: KW 41
Peso de la **PRO¹** H1m sin equipos: ton. 12,6

mario CROCI & figli

21046 Malnate (Varese) Italia - Via F. Baracca 12-19

Tel. +39 0332 425279 - Fax +39 0332 429626 - info@crociomario.com - www.crocimario.com