

รายการ	รุ่น	LB2000 EXII (L)			LB2000 EXII (M)			
		T	C × 300	C × 500	T	C × 300	C × 500	
สมรรถนะ	ระยะสับฟันจานเครื่อง	mm	ø580					
	ระยะสับฟันแคร้คร่อม	mm	ø470					
	ระยะระหว่างศูนย์ (สเปค W : DBN)**1	mm	-	300	540	-	300	540
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางกึ่งสูงสุด	mm	ø430					
	ความยาวชิ้นงานสูงสุด	mm	150	300	500	150	300	500
ระยะเคลื่อนที่	แกนX	mm	260					
	แกนZ	mm	390	-	565	-	390	565
	แกนY	mm	-					
	แกนC	องศา	-					360 (เพิ่มครึ่งละ 0.001)
สปีดเดิล	ความเร็วรอบสปีดเดิล	min ⁻¹	50 - 6,000 [45 - 5,000]					
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปีดเดิล		2 ช่วงอัตโนมัติ (สับเปลี่ยนขนาดมอเตอร์)					
	รูปร่างปลายสปีดเดิล		ø140 เรียบ <JIS A2-6>					
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุสปีดเดิล / ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแบร้งด้านหน้า	mm	ø62 <ø80> /ø100 <ø120>					
สปีดเดิลตัวรอง	ความเร็วรอบสปีดเดิล	min ⁻¹	-					
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปีดเดิล		-					
	รูปร่างปลายสปีดเดิล		-					
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุสปีดเดิล / ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแบร้งด้านหน้า	mm	-					
ป้อนมีด	รูปแบบ		ป้อนมีด NC V12		ป้อนมีด NC M-V12			
	จำนวนเครื่องมือ		L: 12		L / M: 12			
	ด้านเครื่องมือรอบวงนอก	mm	□20					
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางด้านเครื่องมือรอบวงใน	mm	ø32					
เครื่องมือหมุน	การหมุนของป้อนมีด	ลิปดา/อินเด็กซ์	0.1					
	ความเร็วรอบสปีดเดิล	min ⁻¹	-		45 - 6,000			
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปีดเดิล	แปรผันต่อเนื่อง	-		แปรผันต่อเนื่อง			
	อัตราป้อน	ความเร็วป้อนเร็ว	m/min	X: 25, Z: 30				
ความเร็วป้อนเร็วแทนกตศูนย์		m/min	-	12	-	12	-	
ความเร็วป้อนเร็ว (W)		m/min	-					
ความเร็วป้อนเร็ว (C)		min ⁻¹	200					
ตัด (X-Z-Y)		mm/rev	0.001 - 1,000.000					
แทนกตศูนย์	รูปแบบของรูทเพปเปอร์ (จุดศูนย์กลางการหมุน)		-	MT 4 (จุดศูนย์กลางการหมุน)	-	MT 4 (จุดศูนย์กลางการหมุน)		
	ระยะเคลื่อนที่ Quill	mm	-	415	515	-	415 515	
มอเตอร์	สปีดเดิลตัวหลัก	kW	11/7.5 (20 นาที่/ต่อเนื่อง) [15/11 (15 นาที่/ต่อเนื่อง)] <22/15 (30 นาที่/ต่อเนื่อง)>					
	สปีดเดิลตัวรอง	kW	-					
	สปีดเดิลเครื่องมือหมุน	kW	-		5.5/3.7 (2 นาที่/ต่อเนื่อง) [7.1/4.1 (25 นาที่/ต่อเนื่อง)]			
	การขับเคลื่อนแกน	kW	X: 2.8 / Z: 3.5					
	ระยะเคลื่อนที่ของแทนกตศูนย์	kW	-	2.9	-	2.9	-	
	ระยะเคลื่อนที่สปีดเดิลตัวรอง	kW	-					
ขนาดเครื่องจักร	น้ำหนักเครื่อง (50 Hz / 60 Hz)	kW	ปล่อยขอกด้านข้าง: 0.25/0.25, ปล่อยขอกด้านหลัง: 0.55/0.75					
	ความสูงเครื่องจักร	mm	1,839					
	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ (ปล่อยขอกด้านข้าง)	mm	1,980 × 1,734		2,290 × 1,734		1,980 × 1,734 2,290 × 1,734	
	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ (ปล่อยขอกด้านหลัง)	mm	1,890 × 1,984		2,200 × 1,984		1,890 × 1,984 2,200 × 1,984	
CNC	น้ำหนัก (w/ CNC)	kg	3,250	3,400	4,300	3,350	3,450 4,350	
			OSP-P300LA					

[]: สเปคสปีดเดิลกำลังสูง < >: สเปคสปีดเดิลรูใหญ่

*1. DBN: ระยะระหว่างปลาย

รายการ	รุ่น	LB2000 EXII (MY)			LB2000 EXII (W)		LB2000 EXII (MW)		
		T	C × 250	C × 450	W × 500		W × 500		
สมรรถนะ	ระยะสักรับจานเครื่อง	mm	ø580						
	ระยะสักรับบนแคร่พร้อม	mm	ø470						
	ระยะระหว่างศูนย์ (สเปค W : DBN)*1	mm	—	250	490	791	791		
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางกลึงสูงสุด	mm	ø360			ø430		ø360	
	ความยาวชิ้นงานสูงสุด	mm	150	250	450	—		—	
ระยะเคลื่อนที่	แกนX	mm	260						
	แกนZ	mm	350		510		565		
	แกนY	mm	100 (+50 - -50)		120 (+70 - -50)		—		
	แกนC	องศา	360 (เพิ่มครั้งละ 0.001)			—		360 (เพิ่มครั้งละ 0.001)	
สปีดเดิล	ความเร็วรอบสปีดเดิล	min ⁻¹	50 - 6,000 <45 - 5,000>						
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปีดเดิล		2 ช่วงอัตโนมัติ (สับเปลี่ยนขดลวดมอเตอร์)						
	รูปร่างปลายสปีดเดิล		ø140 เรียบ <JIS A2-6>						
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูทะลุสปีดเดิล / ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแบร็กรัดด้านหน้า	mm	ø62 <ø80> / ø100 <ø120>						
สปีดเดิลตัวรอง	ความเร็วรอบสปีดเดิล	min ⁻¹	—			50 - 6,000			
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปีดเดิล		—			2 ช่วงอัตโนมัติ (สับเปลี่ยนขดลวดมอเตอร์)			
	รูปร่างปลายสปีดเดิล		—			ø140 เรียบ			
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูทะลุสปีดเดิล / ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแบร็กรัดด้านหน้า	mm	—			ø62/ø100			
ป้อมกัด	รูปแบบ		ป้อมกัด NC M-V12			ป้อมกัด NC V12		ป้อมกัด NC M-V12	
	จำนวนเครื่องมือ		L / M: 12			L: 12		L / M: 12	
	ด้านเครื่องมือรอบวงนอก	mm	□20						
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางด้านเครื่องมือรอบวงใน	mm	ø32						
เครื่องมือหมุน	การหมุนของป้อมกัด	ลิปดา/อินเด็กซ์	0.1						
	ความเร็วรอบสปีดเดิล	min ⁻¹	45 - 6,000			—		45 - 6,000	
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปีดเดิล	แปรผันต่อเนื่อง	แปรผันต่อเนื่อง			—		แปรผันต่อเนื่อง	
	อัตราป้อน	m/min	X: 25, Z: 30, Y: 12.5			X: 25, Z: 30			
อัตราป้อน	ความเร็วป้อนเร็วแทนทดศูนย์	m/min	—		12		—		
	ความเร็วป้อนเร็ว (W)	m/min	—			30			
	ความเร็วป้อนเร็ว (C)	mm/rev	200			—		200	
	ตัด (X-Z-Y)	mm/rev	0.001 to 1,000.000						
แทนทดศูนย์	รูปแบบของรูแทนเปอร์ (จุดศูนย์กลางการหมุน)		—		MT 4 (จุดศูนย์กลางการหมุน)		—		
	ระยะเคลื่อนที่ Quill	mm	—		415 515		—		
มอเตอร์	สปีดเดิลตัวหลัก	kW	11/7.5 (20 นาที/ต่อเนื่อง) [15/11 (15 นาที/ต่อเนื่อง)]			<22/15 (30 นาที/ต่อเนื่อง)>			
	สปีดเดิลตัวรอง	kW	—						
	สปีดเดิลเครื่องมือหมุน	kW	5.5/3.7 (2 นาที/ต่อเนื่อง) [7.1/4.1 (25 นาที/ต่อเนื่อง)]			—		5.5/3.7 (2 นาที/ต่อเนื่อง) [7.1/4.1 (25 นาที/ต่อเนื่อง)]	
	การขับเคลื่อนแกน	kW	X: 3.5 / Z: 4.6, Ys: 3.5			X: 2.8 / Z: 3.5		X: 2.8 / Z: 3.5	
	ระยะเคลื่อนที่ของแทนทดศูนย์	kW	—		2.9		—		
	ระยะเคลื่อนที่สปีดเดิลตัวรอง	kW	—						
ขนาดเครื่องจักร	น้ำหนักเครื่อง (50 Hz / 60 Hz)	kW	ปลั๊กออกด้านข้าง: 0.25/0.25, ปลั๊กออกด้านหลัง: 0.55/0.75						
	ความสูงเครื่องจักร	mm	2,250			1,839			
	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ (ปลั๊กออกด้านข้าง)	mm	2,020 × 1,734		2,290 × 1,734		2,740 × 1,734		
	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ (ปลั๊กออกด้านหลัง)	mm	2,020 × 1,984		2,250 × 1,984		2,650 × 1,984		
CNC	น้ำหนัก (w/ CNC)	kg	4,050	4,200	4,850	4,600		4,700	
			OSP-P300LA						

[]: สเปคสปีดเดิลกำลังสูง < >: สเปคสปีดเดิลรูใหญ่

*1. DBN: ระยะระหว่างปลาย

รายการ	รุ่น	LB2500 EXII (L)		LB2500 EXII (M)	
		T			
สมรรถนะ	ระยะสวิงบนฐานเครื่อง	mm	ø580		
	ระยะสวิงบนแคร์คร่อม	mm	ø470		
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางกึ่งสูงสุด	mm	ø410	ø340	
	ขนาดชิ้นงานใหญ่สุด	mm	150		
ระยะเคลื่อนที่	แกนX	mm	260		
	แกนZ	mm	350		
	แกนC	องศา	-	360° (เพิ่มครั้งละ 0.001°)	
สปินเดิล	ความเร็วรอบสปินเดิล	min ⁻¹	45 - 5,000		
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปินเดิล		2 ช่วงอัตราโหมด*1		
	รูปร่างปลายสปินเดิล		JIS A2-6		
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูสปินเดิล	mm	ø80		
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในแบร์ริงด้านหน้า	mm	ø120		
ป้อมมีด	รูปแบบ		ป้อมมีด NC V12	ป้อมมีด NC M-V12	
	จำนวนเครื่องมือ		L: 12	L / M: 12	
	ด้ามเครื่องมือรอบวงนอก	mm	□25		
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางด้ามเครื่องมือรอบวงใน	mm	ø40		
	การหมุนของป้อมมีด	ลิปดา/อินเด็กซ์	0.1		
เครื่องมือหมุน	ความเร็วรอบสปินเดิล	min ⁻¹	-	45 - 6,000	
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปินเดิล		-	แปรผันต่อเนื่อง	
อัตราป้อน	ความเร็วป้อนเร็ว (X, Z)	m/min	X: 25, Z: 30		
	ความเร็วป้อนเร็ว (C)	m/min	-	200	
	ตัด (X, Z)	mm/rev	0.001 - 1,000.000		
มอเตอร์	สปินเดิล	kW	22/15 [30/20]*2		
	สปินเดิลเครื่องมือหมุน	kW	-	7.1/4.1*3	
	การขับเคลื่อนแกน	kW	X: 2.8/Z: 3.5		
	น้ำยาหล่อเย็น (50 Hz/ 60 Hz)	kW	ปล่อยออกด้านข้าง: 0.25/0.25, ปล่อยออกด้านหลัง: 0.25/0.25		
ขนาดเครื่องจักร	ความสูงเครื่องจักร	mm	1,770		
	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ (ปล่อยออกด้านข้าง)	mm	1,880 × 1,734		
	น้ำหนัก (w/CNC)	kg	3,400	3,500	
CNC			OSP-P300LA		

*1. สับเปลี่ยนขนาดมอเตอร์ *2. 30 นาที/ต่อเนื่อง *3. 25 นาที/ต่อเนื่อง [] : สเปคก้ำสูงสุด

รายการ	รุ่น	LB3000 EXII (L)				LB3000 EXII (M)				
		T	C × 500	C × 1,000	C × 1,300	T	C × 500	C × 1,000	C × 1,300	
สมรรถนะ	ระยะสริงบนฐานเครื่อง	mm	ø580							
	ระยะสริงบนแคร์คร่อม	mm	ø470							
	ระยะระหว่างศูนย์ (สเปค W : DBN)	mm	-	520	1,020	1,335	-	520	1,020	1,335
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางกลิ้งสูงสุด	mm	ø410				ø340			
ระยะเคลื่อนที่	ความยาวชิ้นงานสูงสุด	mm	250	500	1,000	1,300	250	500	1,000	1,300
	แกนX	mm	260							
	แกนZ	mm	565		1,065	1,380	565		1,065	1,380
	แกนY	mm	-				-			
สปินเดิล	แกนC	องศา	-				360 (เพิ่มครั้งละ 0.001)			
	ความเร็วรอบสปินเดิล	min ⁻¹	45 - 5,000 [42 - 4,200] <28 - 2,800>							
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปินเดิล		2 ช่วงอัตโนมัติ (สับเปลี่ยนขนาดมอเตอร์ 2 จังหวะ)							
	รูปร่างปลายสปินเดิล		JIS A2-6 [JIS A2-8] <JIS A2-11>							
สปินเดิลตัวรอง	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูสปินเดิล	mm	ø80 [ø91] <ø110>							
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแบร์ริงด้านหน้า	mm	ø120 [ø140] <ø150>							
	ความเร็วรอบสปินเดิล	min ⁻¹	-							
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปินเดิล		-							
ป้อมมีด	รูปร่างปลายสปินเดิล		-				-			
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูสปินเดิล	mm	-							
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแบร์ริงด้านหน้า	mm	-							
	รูปแบบ		ป้อมมีด NC V12				ป้อมมีด NC M-V12			
เครื่องมือหมุน	จำนวนเครื่องมือ		L: 12				L / M: 12			
	ด้ามเครื่องมือรอบวงนอก	mm	□25							
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางด้ามเครื่องมือรอบวงใน	mm	ø40							
	การหมุนของป้อมมีด	ลิปตา/อินเด็กซ์	0.1							
อัตราป้อน	ความเร็วป้อนเร็ว	m/min	X: 25, Z: 30							
	ความเร็วป้อนเร่งแทนทดศูนย์	m/min	-	12			-	12		
แทนทดศูนย์	ความเร็วป้อนเร็ว (W)	m/min	-				-			
	ความเร็วป้อนเร็ว (C)	min ⁻¹	-				200			
	ตัด (X-Z-Y)	mm/rev	0.001 - 1,000.000							
	รูปแบบรูเทเปอร์		-	MT 5 (จุดศูนย์กลางการหมุน)				-	MT 5 (จุดศูนย์กลางการหมุน)	
มอเตอร์	ระยะเคลื่อนที่ Quill	mm	-	515	1,015	1,330	-	515	1,015	1,330
	สปินเดิลตัวหลัก (30 นาที/ต่อเนื่อง)	kW	22/15 [30/22] <22/15> {30/22}							
	สปินเดิลตัวรอง	kW	-							
	สปินเดิลเครื่องมือหมุน	kW	-							
	การขับเคลื่อนแกน	kW	X: 2.8/Z: 3.5							
	ระยะเคลื่อนที่ของแทนทดศูนย์	kW	-	2.9			-	2.9		
ขนาดเครื่องจักร	ระยะเคลื่อนที่ที่สปินเดิลตัวรอง	kW	-							
	น้ำยาหล่อเย็น (50 Hz / 60 Hz)	kW	SD: 0.25/0.25 RD: 0.55/0.75			SD: 0.55/0.75	SD: 0.25/0.25 RD: 0.55/0.75			SD: 0.55/0.75
	ความสูงเครื่องจักร	mm	1,839		1,975	1,975	1,839		1,975	1,975
CNC	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ (ແຕ້ງຄໍແບບ L ปล่อยออกด้านข้าง)	mm	2,764 × 1,749		3,844 × 2,041	4,344 × 2,162	2,764 × 1,749		3,844 × 2,041	4,344 × 2,162
	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ (ແຕ້ງຄໍແບບ I ปล่อยออกด้านข้าง)	mm	2,340 × 1,749		3,420 × 2,041	-	2,340 × 1,749		3,420 × 2,041	-
	น้ำหนัก (w/ CNC)	kg	4,250	4,400	6,000	6,700	4,350	4,500	6,100	6,800

OSP-P300LA

SD: ปล่อยออกด้านข้าง, RD: ปล่อยออกด้านหลัง, DBN: ระยะระหว่างปลาย

[] : สเปครูใหญ่ < > : สเปครูใหญ่พิเศษ { } : สเปคเพิ่มกำลัง

รายการ	รุ่น	LB3000 EXII (MY)				LB3000 EXII (W)		
		T	C × 450	C × 950	C × 1,200	×500	×800	
สมรรถนะ	ระยะสวิงบนฐานเครื่อง	mm	ø580					
	ระยะสวิงบนแคร้คร่อม	mm	ø470					
	ระยะระหว่างศูนย์ (สเปค W : DBN)	mm	-	470	970	1,220	785	1,085
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางกึ่งสูงสุด	mm	ø340				ø410	
	ความยาวชิ้นงานสูงสุด	mm	250	450	950	1,200	-	
ระยะเคลื่อนที่	แกนX	mm	260					
	แกนZ	mm	510		1,010	1,255	565	1,065
	แกนY	mm	120 (+70 - -50)					-
	แกนC	องศา	360 (เพิ่มครั้งละ 0.001)				-	
สปินเดิล	ความเร็วรอบสปินเดิล	min ⁻¹	45 - 5,000 [42 - 4,200] <28 - 2,800>					
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปินเดิล		2 ช่วงอัตราโมเมนต์ (สับเปลี่ยนขนาดลดมอเตอร์ 2 จังหวะ)					
	รูปร่างปลายสปินเดิล		JIS A2-6 [JIS A2-8] <JIS A2-11>					
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูสปินเดิล	mm	ø80 [ø91] <ø110>					
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแบร้งค์ด้านหน้า	mm	ø120 [ø140] <ø150>					
สปินเดิลตัวรอง	ความเร็วรอบสปินเดิล	min ⁻¹	-				50 - 6,000	
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปินเดิล		-				2 ช่วงอัตราโมเมนต์ (สับเปลี่ยนขนาดลดมอเตอร์ 2 จังหวะ)	
	รูปร่างปลายสปินเดิล		-				ø140 เรียบ	
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูสปินเดิล	mm	-				ø62	
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแบร้งค์ด้านหน้า	mm	-				ø100	
ป้อมมีด	รูปแบบ		ป้อมมีด NC M-V12			ป้อมมีด NC V12		
	จำนวนเครื่องมือ		L / M: 12			L: 12		
	ด้ามเครื่องมือรอบวงนอก	mm	□25					
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางด้ามเครื่องมือรอบวงใน	mm	ø40					
	การหมุนของป้อมมีด	ลิปตา/อินเด็กซ์	0.1					
เครื่องมือหมุน	ความเร็วรอบสปินเดิล	min ⁻¹	45 - 6,000			-		
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปินเดิล	แปรผันต่อเนื่อง	แปรผันต่อเนื่อง			-		
อัตราป้อน	ความเร็วป้อนเร็ว	m/min	X: 25, Z: 30, Y: 12.5			X: 25, Z: 30		
	ความเร็วป้อนเร็วแท่นกศศูนย์	m/min	-	12		-		
	ความเร็วป้อนเร็ว (W)	m/min	-			30		
	ความเร็วป้อนเร็ว (C)	min ⁻¹	200			-		
	ตัด (X-Z-Y)	mm/rev	0.001 - 1,000.000					
แท่นกศศูนย์	รูปแบบรูเทเปอร์		-	MT 5 (จุดศูนย์กลางการหมุน)			-	
	ระยะเคลื่อนที่ Quill	mm	-	515	1,015	1,330	-	
มอเตอร์	สปินเดิลตัวหลัก (30 นาที/ต่อเนื่อง)	kW	22/15 [30/22] <22/15> [30/22]					
	สปินเดิลตัวรอง	kW	-			11/7.5 (20 นาที/ต่อเนื่อง)		
	สปินเดิลเครื่องมือหมุน	kW	7.1/4.1 (25 นาที/ต่อเนื่อง)					
	การขับเคลื่อนแกน	kW	X: 3.5/Z: 4.6, Ys: 3.5			X: 2.8 / Z: 3.5		
	ระยะเคลื่อนที่ของแท่นกศศูนย์	kW	-	2.9		-		
	ระยะเคลื่อนที่ที่สปินเดิลตัวรอง	kW	-			2.8		
	น้ำหนักหล่อเย็น (50 Hz / 60 Hz)	kW	SD: 0.25/0.25 RD: 0.55/0.75			SD: 0.55/0.75	SD: 0.25/0.25 RD: 0.55/0.75	
ขนาดเครื่องจักร	ความสูงเครื่องจักร	mm	2,250		2,455	2,455	1,839	1,975
	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ (แท็งค์แบบ L ปล่อยออกด้านข้าง)	mm	2,764 × 1,751		3,844 × 2,041	4,344 × 2,162	3,164 × 1,749	3,844 × 2,041
	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ (แท็งค์แบบ I ปล่อยออกด้านข้าง)	mm	2,340 × 1,751		3,420 × 2,041	-	2,740 × 1,749	3,420 × 2,041
	น้ำหนัก (w/ CNC)	kg	4,850	5,000	6,000	7,400	4,650	6,250
CNC		OSP-P300LA						

SD: ปล่อยออกด้านข้าง, RD: ปล่อยออกด้านหลัง, DBN: ระยะระหว่างปลาย

[] : สเปคใหญ่ < > : สเปคใหญ่พิเศษ { } : สเปคเพิ่มกำลัง

รายการ	รุ่น	LB3000 EXII (MW)		LB3000 EXII (MYW)		
		×500	×800	×450	×800	
สมรรถนะ	ระยะสวิตช์บนเครื่อง	mm	ø580			
	ระยะสวิตช์บนแคร์คร่อม	mm	ø470			
	ระยะระหว่างศูนย์ (สเปค W : DBN)	mm	785	1,085	785	1,085
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางกึ่งสูงสุด	mm	ø340		ø340	
	ความยาวชิ้นงานสูงสุด	mm	-		-	
ระยะเคลื่อนที่	แกนX	mm	260			
	แกนZ	mm	550	995	510	1,010
	แกนY	mm	-		115 (+70 - -45)	
	แกนC	องศา	360 (เพิ่มครั้งละ 0.001)			
สปินเดิล	ความเร็วรอบสปินเดิล	min ⁻¹	45 - 5,000 [42 - 4,200] <28 - 2,800>			
	จำนวนแรงจذبเปลี่ยนความเร็วสปินเดิล		2 ช่วงอัดโน้มนัติ (สับเปลี่ยนขดลวดมอเตอร์ 2 จังหวะ)			
	รูปร่างปลายสปินเดิล		JIS A2-6 [JIS A2-8] <JIS A2-11>			
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูสปินเดิล	mm	ø80 [ø91] <ø110>			
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแรงดึงด้านหน้า	mm	ø120 [ø140] <ø150>			
สปินเดิลตัวรอง	ความเร็วรอบสปินเดิล	min ⁻¹	50 - 6,000			
	จำนวนแรงจذبเปลี่ยนความเร็วสปินเดิล		2 ช่วงอัดโน้มนัติ (สับเปลี่ยนขดลวดมอเตอร์ 2 จังหวะ)			
	รูปร่างปลายสปินเดิล		ø140 เรียบ			
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูสปินเดิล	mm	ø62			
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแรงดึงด้านหน้า	mm	ø100			
ป้อมมีด	รูปแบบ		ป้อมมีด NC M-V12			
	จำนวนเครื่องมือ		L / M: 12			
	ด้ามเครื่องมือรอบวงนอก	mm	□25			
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางด้ามเครื่องมือบางใน	mm	ø40			
	การหมุนของป้อมมีด	ลิปตา/อินเด็กซ์	0.1			
เครื่องมือหมุน	ความเร็วรอบสปินเดิล	min ⁻¹	45 - 6,000			
	จำนวนแรงจذبเปลี่ยนความเร็วสปินเดิล	แปรผันต่อเนื่อง	แปรผันต่อเนื่อง			
อัตราป้อน	ความเร็วป้อนเร็ว	m/min	X: 25, Z: 30		X: 25, Z: 30, Y: 12.5	
	ความเร็วป้อนเร็วแท่นกศศูนย์	m/min	-			
	ความเร็วป้อนเร็ว (W)	m/min	30			
	ความเร็วป้อนเร็ว (C)	min ⁻¹	200			
	ตัด (X-Z-Y)	mm/rev	0.001 - 1,000.000			
แท่นกศศูนย์	รูปแบบรูเทเปอร์		-			
	ระยะเคลื่อนที่ Quill	mm	-			
มอเตอร์	สปินเดิลตัวหลัก (30 นาที/ต่อเนื่อง)	kW	22/15 [30/22] <22/15> [30/22]			
	สปินเดิลตัวรอง	kW	11/7.5 (20 นาที/ต่อเนื่อง)			
	สปินเดิลเครื่องมือหมุน	kW	7.1/4.1 (25 นาที/ต่อเนื่อง)			
	การขับเคลื่อนแกน	kW	X: 2.8 / Z: 3.5		X: 3.5 / Z: 4.6, Ys: 3.5	
	ระยะเคลื่อนที่ของแท่นกศศูนย์	kW	-			
	ระยะเคลื่อนที่สปินเดิลตัวรอง	kW	2.8			
	น้ำยาหล่อเย็น (50 Hz / 60 Hz)	kW	SD: 0.25/0.25 RD: 0.55/0.75			
ขนาดเครื่องจักร	ความสูงเครื่องจักร	mm	1,839	1,975	2,250	2,455
	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ (แท็งค์แบบ L ปลอยออกด้านข้าง)	mm	3,164 × 1,749	3,844 × 2,041	3,274 × 1,751	3,844 × 2,041
	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ (แท็งค์แบบ I ปลอยออกด้านข้าง)	mm	2,740 × 1,749	3,420 × 2,041	2,850 × 1,751	3,420 × 2,041
	น้ำหนัก (w/ CNC)	kg	4,750	6,350	5,250	6,850
CNC		OSP-P300LA				

SD: ปลอยออกด้านข้าง, RD: ปลอยออกด้านหลัง, DBN: ระยะระหว่างปลาย

[]: สเปคใหญ่ < >: สเปคใหญ่พิเศษ { } : สเปคเพิ่มกำลัง

รายการ	รุ่น	LB4000 EXII (L)				
		T	C×750	C×1500	C×2000	
สมรรถนะ	ระยะส่วงบนฐานเครื่อง	mm	ø670			
	ระยะส่วงบนแคร์คร่อม	mm	ø480			
	ระยะระหว่างศูนย์	mm	—	770	1,520	2,170
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางกึ่งสูงสุด	mm	ø480			
	ความยาวชิ้นงานสูงสุด	mm	380	750	1,500	2,150
ระยะเคลื่อนที่	แกนX	mm	300			
	แกนZ	mm	840		1,590	2,240
	แกนY	mm	—			
	แกนC	องศา	—			
สปีนเดิล	ความเร็วรอบสปีนเดิล	min ⁻¹	42 - 4,200 [30 - 3,000] <12 - 1,400>			
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปีนเดิล		2 ช่วงอัตโนมัติ (สับเปลี่ยนขดลวดมอเตอร์) <ต่อเนื่อง>			
	รูปร่างปลายสปีนเดิล		JIS A2-8 [JIS A2-11] <JIS A2-15>			
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูทูลสปีนเดิล / ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแบร้งค์ด้านหน้า	mm	ø91 [ø112] <ø185> / ø140 [ø160] <ø240>			
ป้อมมีด	รูปแบบ		ป้อมมีด NC V12 (แนวรัศมี)			
	จำนวนเครื่องมือ		L: 12			
	ด้ามเครื่องมือรอบวงนอก	mm	25 × 25			
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางด้ามเครื่องมือรอบวงใน	mm	ø40			
	การหมุนของป้อมมีด	ลิปดา/อินเด็ทซ์	0.2			
เครื่องมือหมุน	ความเร็วรอบสปีนเดิล	min ⁻¹	—			
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปีนเดิล		—			
อัตราป้อน	ความเร็วป้อนเร็ว	m/min	X: 25, Z: 30			
	ความเร็วป้อนเร็วแท่งกุดศูนย์	m/min	—	12		
	ความเร็วป้อนเร็ว (C)	min ⁻¹	—			
	ตัด (X-Z-Y)	mm/rev	0.001 - 1,000.000			
แท่งกุดศูนย์	รูปแบบรูเทเปอร์		—	MT 5		
	ระยะเคลื่อนที่ Quill	mm	—	780	1,530	2,180
มอเตอร์	สปีนเดิลตัวหลัก (30 นาที่/ต่อเนื่อง)	kW	30/22 [37/30] <37/30>			
	สปีนเดิลเครื่องมือหมุน	kW	—			
	การขับเคลื่อนแกน	kW	X: 3.5 / Z: 4.6			
	ระยะเคลื่อนที่ของแท่งกุดศูนย์	kW	—	2.9		
ขนาดเครื่องจักร	น้ำหนักเครื่อง (50 Hz / 60 Hz)	kW	SD*: 0.25/0.25 RD*: 0.55/0.75		SD*: 0.25/0.25 SD*: 0.55/0.75	
	ความสูงเครื่องจักร	mm	1,955		2,157	2,005
	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ	mm × mm	3,100 × 1,921		4,175 × 2,390	5,515 × 2,505
CNC	น้ำหนัก (w/ CNC)	kg	6,000	6,300	8,200	11,000
			OSP-P300LA			

SD: ปลดออกด้านข้าง, RD: ปลดออกด้านหลัง

[] : สเปคสปีนเดิลใหญ่ < > : สเปครูใหญ่พิเศษ

รายการ	รุ่น	LB4000 EXII (M)				
		T	C×750	C×1500	C×2000	
สมรรถนะ	ระยะสลับบนฐานเครื่อง	mm	ø670			
	ระยะสลับบนแคร่คร่อม	mm	ø480			
	ระยะระหว่างศูนย์	mm	—	770	1,520	2,170
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางกึ่งสูงสุด	mm	ø430			
	ความยาวชิ้นงานสูงสุด	mm	380	750	1,500	2,150
ระยะเคลื่อนที่	แกนX	mm	300			
	แกนZ	mm	840		1,590	2,240
	แกนY	mm	—			
	แกนC	องศา	360 (เพิ่มครั้งละ 0.001)			
สปินเดิล	ความเร็วรอบสปินเดิล	min ⁻¹	42 - 4,200 [30 - 3,000] <12 - 1,400>			
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปินเดิล		2 ช่วงอัตโนมัติ (สับเปลี่ยนขดลวดมอเตอร์) <ต่อเนื่อง>			
	รูปร่างปลายสปินเดิล		JIS A2-8 [JIS A2-11] <JIS A2-15>			
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางกึ่งสูงสุด / ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแบร์ริงด้านหน้า	mm	ø91 [ø112] <ø185> / ø140 [ø160] <ø240>			
ป้อมมีด	รูปแบบ		ป้อมมีด NC M-V12 (แนวรัศมี)			
	จำนวนเครื่องมือ		L / M: 12			
	ด้ามเครื่องมือรอบวงนอก	mm	25 × 25			
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางกึ่งสูงสุดของเครื่องมือรอบวงใน	mm	ø40			
	การหมุนของป้อมมีด	ลิปดา/อินเด็กส์	0.2			
	เครื่องมือหมุน	ความเร็วรอบสปินเดิล	min ⁻¹	45 - 6,000		
จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปินเดิล			แปรมันต่อเนื่อง			
อัตราป้อน	ความเร็วป้อนเร็ว	m/min	X: 25, Z: 30			
	ความเร็วป้อนเร็วแทนกุดศูนย์	m/min	—	12		
	ความเร็วป้อนเร็ว (C)	min ⁻¹	200			
	ตัด (X-Z-Y)	mm/rev	0.001 - 1,000.000			
แทนกุดศูนย์	รูปแบบบูรเทพอร์		—	MT 5		
	ระยะเคลื่อนที่ Quill	mm	—	780	1,530	2,180
มอเตอร์	สปินเดิลตัวหลัก (30 นาฬิกา/ต่อเนื่อง)	kW	30/22 [37/30] <37/30>			
	สปินเดิลเครื่องมือหมุน	kW	7.5/4.3 (25 นาฬิกา/ต่อเนื่อง)			
	การขับเคลื่อนแกน	kW	X: 3.5 / Z: 4.6			
	ระยะเคลื่อนที่ของแทนกุดศูนย์	kW	—	2.9		
ขนาดเครื่องจักร	น้ำหนักลอยเย็น (50 Hz / 60 Hz)	kW	SD*: 0.25/0.25 RD*: 0.55/0.75		SD*: 0.25/0.25 SD*: 0.55/0.75	
	ความสูงเครื่องจักร	mm	1,955		2,157	2,005
	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ	mm × mm	3,100 × 1,921		4,175 × 2,390	5,515 × 2,505
CNC	น้ำหนัก (w/ CNC)	kg	6,000	6,300	8,200	11,000
			OSP-P300LA			

SD: ปลดออกด้านข้าง, RD: ปลดออกด้านหลัง

[] : สเปคสปินเดิลรุ่นใหม่ < > : สเปครุ่นใหญ่พิเศษ

รายการ	รุ่น	LB4000 EXII (MY)				
		T	Cx750	Cx1500	Cx2000	
สมรรถนะ	ระยะสลับบนฐานเครื่อง	mm	ø670			
	ระยะสลับบนแคร์คร่อม	mm	ø480			
	ระยะระหว่างศูนย์	mm	—	770	1,520	2,170
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางกึ่งกลางถึงสูงสุด	mm	ø430			
	ความยาวชิ้นงานสูงสุด	mm	380	750	1,500	2,150
ระยะเคลื่อนที่	แกนX	mm	300			
	แกนZ	mm	840		1,590	2,240
	แกนY	mm	140 (±70)			
	แกนC	องศา	360 (เพิ่มครั้งละ 0.001)			
สปินเดิล	ความเร็วรอบสปินเดิล	min ⁻¹	42 - 4,200 [30 - 3,000] <12 - 1,400>			
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปินเดิล		2 ช่วงอัตโนมัติ (สับเปลี่ยนขดลวดมอเตอร์) <ต่อเนื่อง>			
	รูปร่างปลายสปินเดิล		JIS A2-8 [JIS A2-11] <JIS A2-15>			
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรูทูลสปินเดิล / ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางแบร์ริงด้านหน้า	mm	ø91 [ø112] <ø185> / ø140 [ø160] <ø240>			
ป้อมมีด	รูปแบบ		ป้อมมีด NC M-V12 (แนวรัศมี)			
	จำนวนเครื่องมือ		L / M: 12			
	ด้ามเครื่องมือรอบวงนอก	mm	25 x 25			
	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางด้ามเครื่องมือรอบวงใน	mm	ø40			
	การหมุนของป้อมมีด	ลิปคา/อินเด็กซ์	0.2			
เครื่องมือหมุน	ความเร็วรอบสปินเดิล	min ⁻¹	45 - 6,000			
	จำนวนเรนจ์เปลี่ยนความเร็วสปินเดิล		แปรรันต่อเนื่อง			
อัตราป้อน	ความเร็วป้อนเร็ว	m/min	X: 25, Z: 30, Y: 12.5			
	ความเร็วป้อนเร็วแท่งกุดศูนย์	m/min	—	12		
	ความเร็วป้อนเร็ว (C)	min ⁻¹	200			
	ตัด (X-Z-Y)	mm/rev	0.001 - 1,000.000			
แท่งกุดศูนย์	รูปแบบรูปเทเปอร์		—	MT 5		
	ระยะเคลื่อนที่ Quill	mm	—	780	1,530	2,180
มอเตอร์	สปินเดิลตัวหลัก (30 นาฬิกา/ต่อเนื่อง)	kW	30/22 [37/30] <37/30>			
	สปินเดิลเครื่องมือหมุน	kW	7.5/4.3 (25 นาฬิกา/ต่อเนื่อง)			
	การขับเคลื่อนแกน	kW	X: 3.5 / Z: 4.6 / Ys: 3.5			
	ระยะเคลื่อนที่ของแท่งกุดศูนย์	kW	—	2.9		
ขนาดเครื่องจักร	น้ำหนักเครื่อง (50 Hz / 60 Hz)	kW	SD*: 0.25/0.25 RD*: 0.55/0.75		SD*: 0.25/0.25 SD*: 0.55/0.75	
	ความสูงเครื่องจักร	mm	2,320		2,522	2,370
	ขนาดพื้นที่ที่ต้องการ	mm x mm	3,100 x 1,921		4,175 x 2,390	5,515 x 2,505
CNC	น้ำหนัก (w/ CNC)	kg	6,400	6,700	8,600	12,000
			OSP-P300LA			

SD: ปลดขอกด้านข้าง, RD: ปลดขอกด้านหลัง

[] : สเปคสปินเดิลใหญ่ < > : สเปครูใหญ่พิเศษ